



## Leistungserklärung

**R002\_2025\_02**

für das Produktionsjahr  
(ersetzt R002\_2024\_02)

**2025**

1

Kenncode des Produkttyps:

Artikelnummer

**NAA 0/63, U2, A2 "Frostkoffer"**

**4-4315020071**

2

Kennzeichnung zur Identifikation des Bauprodukts:

**Rezykliertes gebrochenes Granulat aus Gestein**

3

Verwendungszweck:

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für  
Ingenieur - und Straßenbau gemäß EN 13242.

Verwendungszweck gem. BAWP

**A2**

**U-Klassen: U2**

4

Hersteller:

**Innsbrucker Kies- und Splittwerke GmbH & Co KG**  
**Martinsbühel 5**  
**A-6170 Zirl**

5

Werk:

**Unterperfluss**

6

**Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nach System 2+**

7

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standarts plus Certification Nr.:

**0988**

hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende  
Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WPK nach dem System 2+ vorgenommen und

Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nr.:

**0988-CPR-0183**

für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß

**EN 13242**

8 \*

**Siehe Beilage 1**

9

**Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten**

Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistung ist der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller im Namen des Herstellers von:

Zirl: 07.05.2025

WPK Beauftragter Stv.: Payr Gottfried



8* Erklärte Leistung		Beilage 1 zu		R002_2025_02	
Wesentliche Merkmale nach EN 13242		Leistung			
		NAA 0/63, U2, A2 "Frostkoffer"			
Korngruppen d/D		0/63 (lt. Abb. A5 ÖNORM B3141)			
Korngrößenverteilung		G <sub>A</sub> 85			
Kornzusammensetzung - Toleranz feiner Gesteinskörnungen		NPD			
Gehalt an Feinteilen		f <sub>5</sub>			
Qualität der Feianteile		-			
Kornform von groben Gesteinskörnungen		SI <sub>40</sub>			
Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen		C <sub>50/30</sub>			
Widerstand gegen Zertrümmerung		LA <sub>30</sub>			
Wasseraufnahme		WA <sub>24</sub> 2			
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen		Rc	Rc <sub>NR</sub>		
		Rb	Rb <sub>10-</sub>		
		Rc + Ru + Rg	Rcug <sub>50</sub>		
		Rc+Ra	≤ 50 M.-%		
		Rg	Rg <sub>2-</sub>		
		X	X <sub>1-</sub>		
		Rg+X	≤ 1 M.-%		
		FL	FL <sub>5-</sub>		
Säurelösliche Sulfate		NPD			
Gesamt Schwefelgehalt		NPD			
Gefährliche Substanzen - Umwelverträglichkeit, Qualitätsklasse gemäß BAWP 2017 (Kapitel 7.8.2)		A2			
Widerstand gegen Verschleiß		NPD			
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern		NPD			
Widerstand gegen Frost- Tau-Wechsel an 8/16 <sup>1)</sup>		F <sub>2</sub>			

<sup>1)</sup> geprüft über die Wasseraufnahme gemäß ÖNORM EN 1097-6 an der Körnung 4/32



Tabelle 113: Einsatzbereiche und die dafür notwendigen Qualitätsklassen für Recycling-Baustoffe

Qualitätsklasse	Ungebundene Anwendung	Ungebundene Anwendung im und unmittelbar über dem Grundwasser	Gebundene Anwendung
A1	JA	NEIN	JA
A2	JA	NEIN	JA
A2-G	JA	JA	JA
BA	JA*	NEIN	JA
IN **	NEIN	NEIN	JA

\* Nur in Abstimmung mit der für den Einbau örtlich zuständigen Abfallbehörde und nicht im oder unmittelbar oberhalb des Grundwassers

\*\* für die Verwendung von Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse IN im Deponiebau gelten die Vorgaben der Deponieverordnung 2008